TEREX®

TA400

Camión articulado

Especificaciones

Carga útil	38 toneladas
Volumen, colmado	23,3 m^3
Potencia bruta	336 kW (450 CV)
PLI	A982 OCT 09

Características

- Camión muy potente, con motor de gran potencia que proporciona un rendimiento líder en su categoría y con la capacidad de llegar donde otros no pueden
- Ambiente del operador de alta calidad
- Uno de los camiones articulados más eficientes del mercado cuanto a consumos
- Se han realizado rigurosas pruebas en condiciones extremas para poder demonstrar la fuerza, productividad y fiabilidad de estos camiones
- Capacidad ascensional excelente y velocidades máximas superiores aumentan la productividad

WORKS FOR YOU.

ESPECIFICACIONES

Motor

Motor	Detroit Diesel Serie 60
Tipo	6 cilindros, en línea, cuatro ciclos, refrigeración por agua, Turbo refrigerado por aire, inyección directa, gestión electrónica del motor
Desplazamiento del pistón	14 litros
Diámetro x carrera	133 x 168 mm
Potencia bruta	336 kW (450 CV) @ 2100 min^{-1}
Potencia neta	326 kW (437 CV) @ 2100 min^{-1}
Par motor máximo	2100 Nm @ 1350 min^{-1}
Potencia bruta nominal	SAE J1995 Jun 90
Emisiones del motor	Cumple directivas USA EPA Tier 3/CARB MOH 40 CFR 89 Tier 3 y la propuesta EUNRMM (directiva sobre maquinaria móvil no vial) Tier 3
Sistema eléctrico	Arranque eléctrico de 24 voltios. Alternador de 100 A. Dos baterías de 12 voltios 175 Ah
Filtro de aire	Filtro de aire del tipo seco con dispositivo de seguridad, eyector automático de polvo e indicador de restricción.
Ventilador	Ventilador modulante que reduce el nivel de ruido y consume sólo la potencia necesaria del motor. Nota: Potencia neta con embrague suelto
Altitud	Corrección electrónica a partir de 3048 m

Transmisión

Transmisión

Allison HD4560 con retardador integral montada directamente en el motor, transmisión completamente automática con engranaje planetario, control electrónico con seis marchas delanteras y una marcha atrás

Montaje

Caja de cambios de dos velocidades y montaje remoto con tracción desde la transmisión y alimentándola con un diferencial controlado a las ruedas posteriores y delanteras,

		Ratio 1		Ratio 2	
Velocidades km/h	Marcha	Avance	Atrás	Avance	Atrás
	1	5,5	4,8	8,4	7,4
	2	11,7		17,8	
	3	16,9		25,8	
	4	25,8		39,5	
	5	33,0		50,4	
	6	37,5		60,0	

Ejes

Tres ejes en tracción permanente a todas las ruedas (6x6) con acoplamiento diferencial en todos los ejes para evitar los problemas ligados a la diferencia de velocidad entre ejes delanteros y traseros. Ejes muy robustos con sistema flotante y engranaje de reducción planetaria exterior. Diferenciales de deslizamiento limitado automáticos en todos los ejes. El eje central incorpora un diferencial para transmitir la tracción al eje que esté más atrás. Este diferencial y el diferencial de salida de la caja transfer se bloquean simultáneamente utilizando un único interruptor seleccionado por el operador.

Relación diferencial	3,70 : 1
Reducción planetaria	6,35 : 1
Reducción de todo el tren de conducción	23,50 : 1

Suspensión

Frontal	Cuatro enganches traseros y una barra tensora sitúan el eje frontal en un centro de giro alto. La posición optimizada del eje frontal, el soporte principal y de retorno bien espaciados, montados directamente sobre el eje, y el largo recorrido de la suspensión se combinan con amortiguadores de gran resistencia en cada lado para ofrecer una maniobrabilidad y una conducción excelentes
Trasera	Cada eje se acopla al chasis con tres barras de cojinete de caucho limitados lateralmente con una conexión transversal. Los balancines compensadores pivotantes de equilibrio interaxial equiparan la carga en cada eje trasero. El movimiento de suspensión es amortiguado por unidades de compresión laminadas de caucho/metal entre cada eje y en la parte inferior de los extremos de los balancines compensadores. Los puntos pivotantes en las conexiones delanteras y traseras son de caucho y no necesitan mantenimiento.

Dirección

Dirección hidrostática accionada por cilindros de doble acción amortiguados con presión proveniente de una bomba con sensor de carga/desplazamiento variable. La presión de emergencia de la dirección proviene de una bomba dirigida por el movimiento de las ruedas y montada en la caja transfer. Una señal sonora y una luz de aviso indican la necesidad de activación del sistema secundario.

Ángulo de dirección en lados	45°
Vueltas de tope a tope, volante de dirección	4
Presión del sistema	240 bar
Radio de giro SAE	9185 mm
Radio de giro útil	9675 mm

Chasis

Los chasis frontal y trasero están fabricados en acero de alta calidad soldado con vigas de sección rectangular que forman la cara principal y los travesaños. La oscilación en el bastidor proviene de un acoplamiento cilíndrico de gran diámetro con casquillos de nylon. Los chasis giran 45° a ambos lados para la dirección con dos enganches pivotantes muy espaciados en cojinetes de rodillos cónicos sellados y seguidos entre sí.

Carrocería

Soldada completamente, fabricada en acero de dureza elevada (mín. 360 BHN) con un límite de fluencia de 1 000 Mpa. Rampa trasera de doble inclinación que mejora la expulsión de material de la carrocería.

Grosor de la chapa:	Suelo y rampa	15,0 mm
	Laterales	12,0 mm
	Frontal	8,0 mm
Volumen:	Capac. rasa	17,4 m^3
	Capac. colmada 2:1 (SAE)	23,3 m^3

Elevación

Dos cilindros de elevación de fase única y doble acción, amortiguados en la base. Bomba de pistones con sensor de carga / desplazamiento variable accionada por la toma de fuerza de la transmisión. Filtración completa del aceite de retorno. Control de elevación electrohidráulico completo, con detendor magnético en la posición de bajada.

Presión del sistema	240 bar	Subida (con carga)	12,5 segundos
Caudal de salida de la bomba	5,4 litro/seg	Bajada	8 segundos

TEREX®

ESPECIFICACIONES

TA400

Neumáticos y Ruedas

Neumáticos	Estándar 29.5
Llantas	Estándar 25 x 25.00
Neumáticos	Llantas para mover tierra de tres piezas con 19 remaches de fijación

Frenos

Todo el sistema hidráulico tiene multidiscos sellados refrigerados con aceite en todos los ejes. Circuitos independientes en los sistemas de frenos frontales y traseros. Las luces de aviso y una alarma sonora indican una baja presión del sistema de frenos. Sistema de frenos conforme a ISO 3450.	
Estacionamiento	Disco hidráulico aplicado con muelles en el tren motriz trasero.
Secundario	El control del freno secundario que activa los frenos de servicio y estacionamiento.
Retardador	Retardador de transmisión y freno motor estándar. El freno motor se acciona automáticamente cuando el motor se acerque a un exceso de velocidad

Capacidades

Depósito de combustible	481 litros
Sistema hidráulico (dirección y basculante)	330 litros
Cárter del motor	40 litros
Sistema de refrigeración	80 litros
Transmisión (inc. filtros y refrigerante)	56 litros
Diferenciales - Frontal y trasero (cada uno)	38 litros
Diferencial - Central	39 litros
Planetarios (cada uno)	8,5 litros
Sistema de refrigeración de los frenos	175 litros

EQUIPO ESTÁNDAR

Cabina y conductor

Aire acondicionado	Protección ROPS/FOPS con homologación ISO 3471/ 3449 SAE J1040 Abr 88/J386
Indicador de restricción del filtro de aire	Cinturones de seguridad retráctiles J386
Tomas eléctricas 12V & 24V	Asiento del operador con suspensión neumática, respaldo alto, reposacabezas y reposabrazos adaptable
CD/Radiocassette	Asiento del pasajero
Gancho para ropa	Volante, inclinable/telescópico
Dispositivo de diagnóstico de motor/transmisión/hidráulica	Compartimento de almacenaje
Calefacción y luneta térmica	Cortina solar (interna)
Aislamiento, térmico y acústico	Cristales tintados
Iluminación interior	Display de visualización de la transmisión
Espejos retrovisores (4)	Rejilla de protección de ventana, trasera
Soporte para tazas	Escobillas limpiaparabrisas, ventanas delantera y trasera
Cámara retrovisora / monitor	

Luces de aviso y señales sonoras

Alternador cargando	Motor "COMPROBAR"
Basculante elevado	Motor "PARADA"
Presión del aceite de refrigeración de los frenos	Presión del acumulador de los frenos delanteros
Temperatura de refrigeración del aceite de los frenos	Faros de luces largas
Bloqueo del diferencial	Cambio del filtro de aceite hidráulico
Indicadores de dirección	Bajo nivel de combustible
Caja transfer Presión del aceite alta/baja	Freno de aparcamiento
Caja transfer Temperatura del aceite alta	Presión del acumulador de los frenos traseros
Caja transfer Relación alta seleccionada	Dirección de emergencia
Caja transfer Relación baja seleccionada	Transmisión comprobar
Cambio del filtro de aceite del motor	Transmisión Temperatura del aceite alta
Freno motor	Retardador de transmisión

General

Bloqueo de oscilación y articulación	Guardabarros en la parte frontal y central
Corta corriente de la batería	Bloqueo arranque neutro
Accesorio carrocería	Protección de zona de giro
Sistema de doble circuito de frenos, totalmente hidráulico	Protección de los faros traseros
Puntos de diagnóstico de prueba de presión	Aviso sonoro de marcha atrás J994
Bloqueo del diferencial	Dirección de emergencia
Control electrónico de elevación de basculante	Kit de seguridad
Sistemas electrónicos de gestión de motor/transmisión/hidráulica	Cabina inclinable para tareas de mantenimiento
Protección inferior del motor	Puntos de remolque, frontal y trasero
Silenciador del escape	Inhibidor de reducción de velocidad de la transmisión
Barandilla en aletas	Radiador del aceite de transmisión con ventilador modulante
Protección de faros	Protección carter de la transmisión
Bocina, eléctrica 117db	Retardador de transmisión
Indicador de restricción del filtro hidráulico	Inflado de los neumáticos, nitrógeno
Ventiladores modulantes	Freno motor de 3 etapas

Indicadores

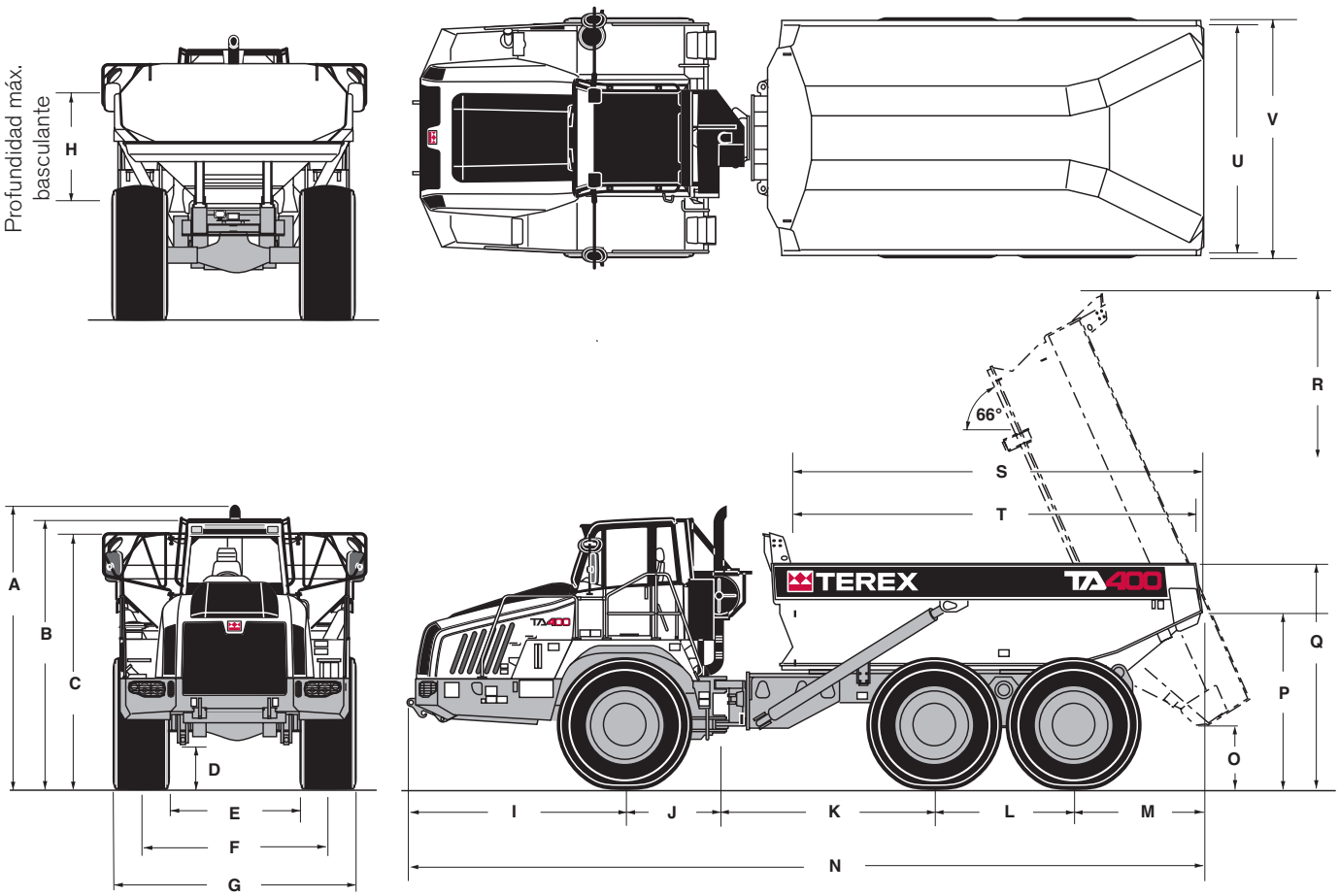
Temperatura del aceite de los frenos	Velocímetro/digital odómetro/indicador de la distancia recorrida
Temperatura del refrigerante del motor	Tensión del sistema
Nivel de combustible	Tacómetro
Cuenta-horas	Temperatura del aceite de la transmisión

Luces

Indicadores de aviso de emergencia y dirección (LED atrás)	Laterales y traseros (LED)
Luces de trabajo delanteras, instaladas en el techo	2 luces de cruce halógenas
Aviso de marcha atrás	2 luces de carretera halógenas

WORKS FOR YOU.

TA400



Pesos

Distribución neta			
Vehículo neto	30.820 kg	Carga útil	38.000 kg
Eje tándem		Eje tándem	
delantero	7500 kg	trasero	7440 kg
Eje frontal	15.880 kg		
Distribución bruta			
Vehículo bruto	68.820 kg	Basculante	5400 kg
Eje frontal	17.620 kg	Cilindros elevación, par	660 kg
Eje central	25.600 kg	Chasis desnudo	24.760 kg

Presión de los neumáticos contra el suelo

Estas cifras están calculadas con una reducción del 15% del radio sin carga y con los pesos especificados utilizando los	
Neumáticos	29.5 R25
Sin carga	
Frontal	112 kPa
Trasera	53 kPa
Con carga	
Frontal	121 kPa
Trasera	180 kPa

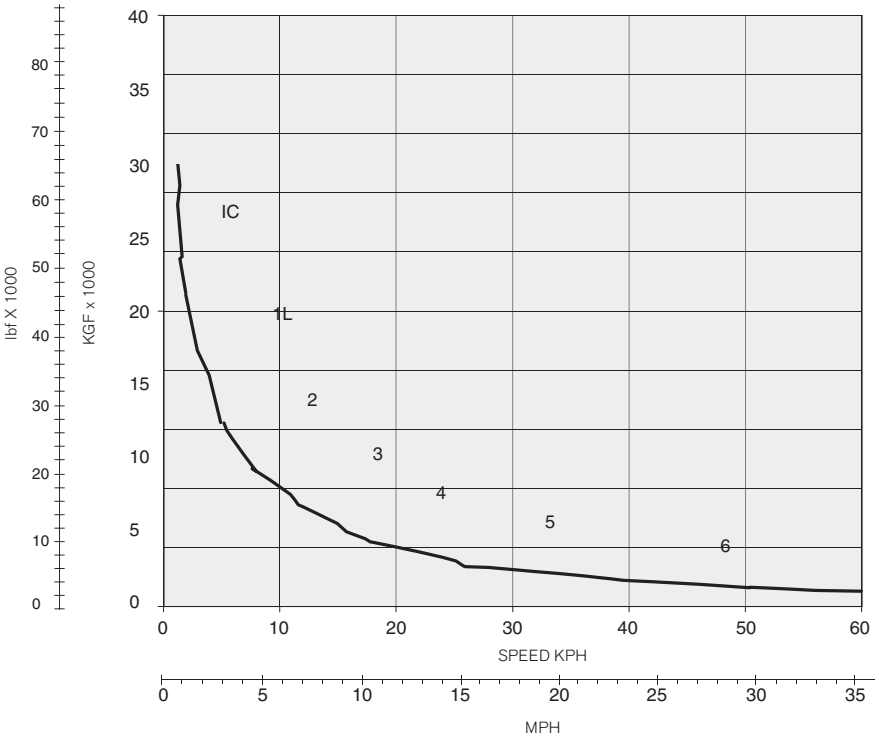
Dimensiones

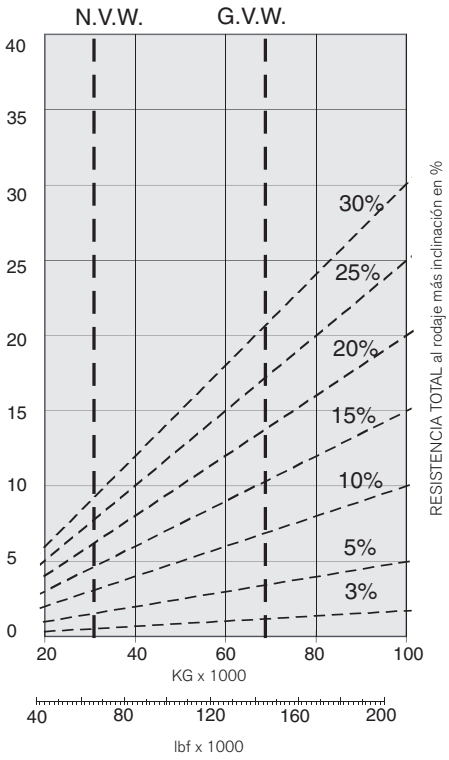
Unidad estándar	mm
A	3945
B	3740
C	3550
D	605
E	1840
F	2595
G	3360
H	1495
I	3025
J	1310
K	2990
L	1950
M	1780
N	11055
O	905
P	2470
Q	3140
R	6930
S	5658
T	5570
U	3130
V	3315

TEREX®

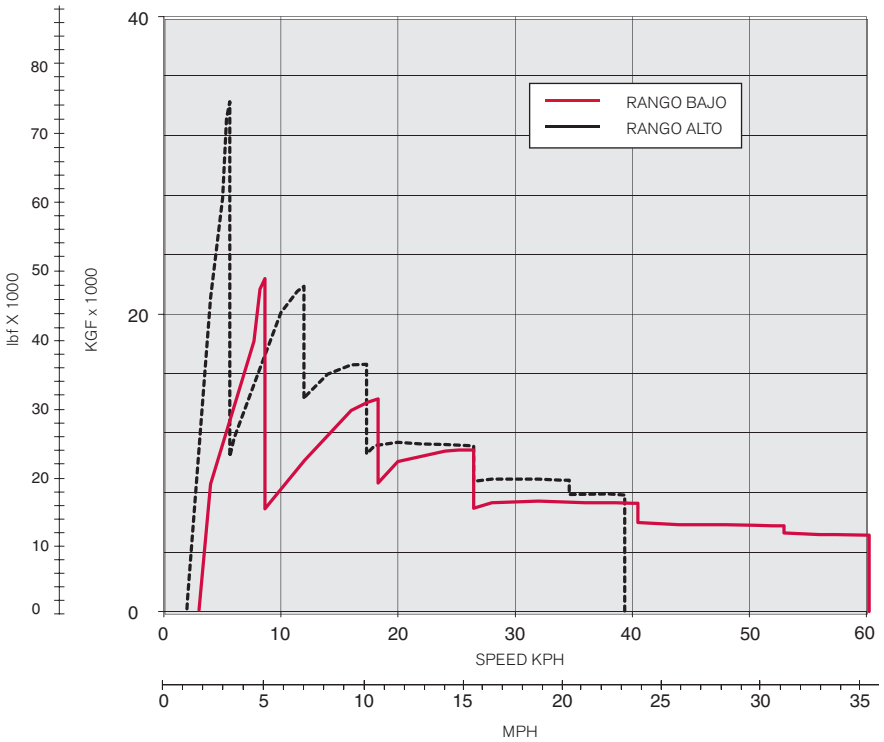
Pendiente

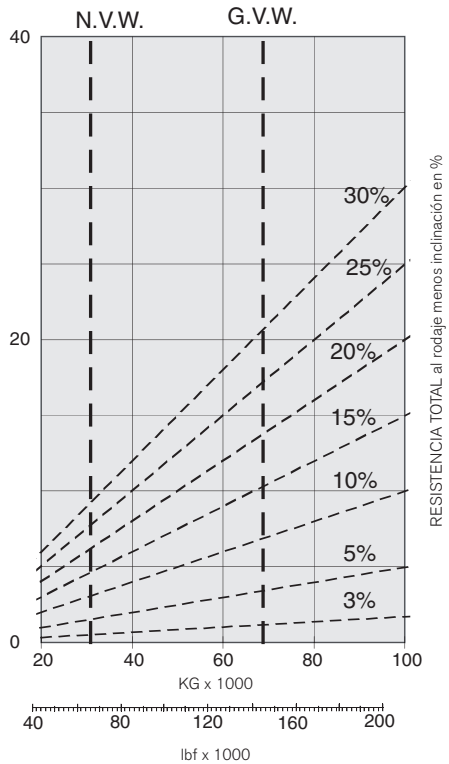
Unidad equipada con neumáticos 23.5 R25. Gráficos basados en una resistencia al rodaje del 2%.





Retardador





Instrucciones: Localize la intersección del peso del vehiculo cruzada con la línea de porcentage de resistencia para determinar la máxima marcha conseguida, y luego lea abajo la velocidad del vehículo.

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

Opciones del basculante

Extensiones laterales de carrocería	Extensión de protección ante pérdidas de material
Carrocería calefactada	Compuerta trasera superior
Placas lineales	

Luces

Rotativo	Luces de trabajo traseras, instaladas en el techo
Antiniebla traseras	Marcha atrás intermitente

Espejos

Espejo montado frontalmente	Espejos calefactados
Espejo con ángulo amplio	

Otras opciones

Lubricación automática	Monitorización de carga útil
Extintor de incendios	Asientos calefactados
Kit de primeros auxilios	Kit de herramientas

terex.com

Fecha efectiva: Enero 2010. Los precios y las especificaciones de productos pueden sufrir cambios sin aviso previo ni obligación. Las fotografías o dibujos de este documento tienen un fin meramente ilustrativo. Consulte el correspondiente manual de instrucciones del operario para más información sobre el uso correcto de este equipamiento. El hecho de no respetar el manual del operador correspondiente al utilizar el equipo, o actuar de forma irresponsable, puede suponer lesiones graves o fatales. La única garantía aplicable a nuestro equipamiento es la garantía estándar entregada por escrito aplicable a cada producto y venta y Terex no ofrece ningún otro tipo de garantía, implícita ni explícita. Los productos y servicios mencionados pueden ser marcas registradas, marcas de servicio o nombres de marca de Terex Corporation o de sus filiales en los Estados Unidos de América y otros países. Todos los derechos reservados. Terex es una marca comercial registrada de Terex Corporation en los Estados Unidos de América y muchos otros países. © 2010 Terex Corporation.

N° de pedido: TEREX620ES

Terex Equipment Ltd
Newhouse Industrial Estate, Motherwell, ML1 5RY
Tel: +44 (0) 1698 732121 Fax: +44 (0) 1698 734046
Email enquiries@terexce.com www.terex.co.uk

TEREX®

WORKS FOR YOU.